

MOGENSEN

CLASIFICACIÓN DE ALMENDRAS

MOGENSEN ofrece soluciones potentes y eficaces de equipos y sistemas para el procesamiento de las almendras



www.mogensen.es

EQUIPO DE PROCESAMIENTO DE ALMENDRAS: MESA DENSIMÉTRICA GSort

MOGENSEN, en colaboración con un cliente consolidado en Europa, ha adaptado su mesa densimétrica GSort Light para la separación en seco por densidad de almendras y piedras, una vez recogidas del suelo.



Este proceso se realiza recogiendo las almendras que han caído al suelo y no han podido ser recogidas directamente del árbol. Una vez cribadas, como primer paso para eliminar el polvo y clasificar las piezas pequeñas de las grandes, el principal problema es separar los huesos de las almendras que tienen el mismo tamaño. La mesa densimétrica GSort es la solución perfecta para este reto: esta potente máquina separa por densidad seca mejorando las tecnologías actuales tanto en eficacia (consumo mínimo) como en efectividad (con una precisión del 99%).

La división española MOGENSEN ha sido la responsable del desarrollo de esta innovadora solución, que se ha combinado con las soluciones de cribado de la división MOGENSEN (Wedel, Alemania), lo que nos permite ofrecer una solución completa para nuestros clientes.

Los modelos disponibles de la GSort Light son capaces de procesar hasta 36 toneladas/hora en una sola máquina con una fracción de piedras del 50% de almendras.



Foto: Interior de la mesa densimétrica (en funcionamiento) en la planta de ensayos de ALLGAIER MOGENSEN.

TECNOLOGÍA MOGENSEN PARA LA INDUSTRIA DE LA ALMENDRA

MSizer Extend: La nueva dimensión del cribado



- Hasta 6 cubiertas (7 tamaños diferentes)
- Tiempos de preparación más cortos
- Pruebas de larga duración bajo carga máxima
- Mayor rendimiento del material con un espacio reducido
- Hasta un 20% menos de consumo de energía
- Sustitución sencilla de las mallas que requiere de una sola persona

MSort: Almendras al más alto nivel



- Detección del material por color, tamaño de grano y forma, composición o densidad atómica
- El mayor rendimiento por ancho de trabajo disponible en la industria
- Detección de hasta 25.000 partículas por segundo
- Precisión de clasificación de hasta el 99,9% en un solo paso de clasificación

Planta de pruebas: Pruebas constantes para mejores soluciones



- Se han realizado más de 22.000 pruebas
- Utilizamos el material original de nuestros clientes para evaluar los mejores parámetros que garanticen la total eficacia de los equipos de Allgaier
- Pruebas continuas, siempre adaptadas a las necesidades del cliente y en la más estricta confidencialidad

QUIENES SOMOS

Soluciones innovadoras y a medida para la industria de procesamiento de materiales a granel.

La amplia experiencia hace MOGENSEN sea el aliado preferido cuando se trata de asuntos relacionados con la ingeniería y la tecnología de procesos.

Con una presencia mundial en más de 40 países, MOGENSEN suministra sistemas estándar y personalizados para aplicaciones industriales de lavado, secado, refrigeración, cribado y clasificación de todo tipo de materiales a granel.

MOGENSEN cuenta con 50 años de experiencia y hoy en día es un importante fabricante para diversos sectores, que incluyen, entre otros, el de los residuos, el reciclaje, la minería, el procesamiento de minerales no metálicos, el químico, el farmacéutico, el alimentario, el de los forrajes, el maderero, el cerámico, el del plástico y la metalurgia.

La división suministra a más de 30.000 clientes de todo el mundo dentro de la industria de procesamiento con soluciones específicas e innovadoras que se basan en la experiencia líder de la industria derivada de más de 45.000 series de pruebas.

El trabajo en equipo, único en su género, entre las distintas empresas que componen la división garantiza que todos los procesos se desarrollen sin contratiempos y se beneficien de las sinergias. La experiencia intercultural y la mejora continua de los procesos y la organización del flujo de trabajo garantizan que la calidad se mantenga constante, la producción crezca y los recursos se respeten.

Pensamiento y acción integrados: esa es nuestra ventaja.



A member of the
JOEST® group

MOGENSEN